

CE

Betriebsanleitung

Fliesenschneidmaschine TC 230 -100

DE

Betriebsanleitung
TC 230-100

EN

Instruction manual
TC 230-100

NL

Gebruiksaanwijzing
TC 230-100

PL

Instrukcja obsługi
TC 230-100

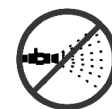


DE	Betriebsanleitung TC 230-100	3
EN	Instruction manual TC 230-100	10
NL	Gebruiksaanwijzing TC 230-100	17
PL	Instrukcja obsługi TC 230-100	24

Bewahren Sie die Anleitung an einem sicheren Platz auf!

Beim Benutzen von elektrischen Werkzeugen müssen folgende Sicherheitsmaßnahmen immer beachtet werden:

- Lesen Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam durch und beachten Sie alle Sicherheitshinweise!
- Entfernen Sie den Stecker aus der Steckdose, wenn die Maschine nicht in Betrieb ist, bevor Sie an der Maschine montieren sowie vor dem Reinigen.
- Um sich vor einem elektrischen Schlag zu schützen, achten Sie darauf, dass weder das Elektrokabel, noch der Stecker oder Zubehör mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten in Berührung kommen.
- Benutzen Sie die Maschine in keiner gefährlichen Umgebung. Benutzen Sie sie nicht in feuchter oder nasser Umgebung und stellen Sie die Maschine nicht in den Regen. Achten Sie darauf, dass Ihr Arbeitsplatz trocken ist.
- Nehmen Sie die Maschine keinesfalls in Betrieb, wenn Elektrokabel oder Stecker beschädigt sind, die Maschine Funktionsstörungen hat, sie heruntergefallen ist oder in irgendeiner anderen Weise beschädigt ist.
- Das Benutzen von Zubehör, welches nicht von uns angeboten oder empfohlen wird, kann zu Schäden führen (evtl. Feuer, elektrischer Schlag, gesundheitliche Schäden).
- Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber – Unordnung kann zu Unfällen führen!
- Benutzen Sie die Maschine und das Zubehör ausschließlich für den vorgesehenen Verwendungszweck!
- Lassen Sie die laufende Maschine nicht unbeaufsichtigt.
- Überlasten Sie die Maschine nicht. Achten Sie darauf, dass die Maschine sicher steht und nicht wackelt.
- Beachten Sie, dass alle Nicht-Benutzer einen sicheren Abstand zur Arbeitsfläche halten, insbesondere Kinder.
- Berühren Sie auf keinen Fall die laufende Trennscheibe.
- Schleifen erzeugt Funken - stellen Sie sicher, dass sich keine brennbaren Substanzen und Materialien im Arbeitsbereich befinden.
- Behandeln Sie alle Werkzeuge mit Sorgfalt. Beachten Sie, dass die Werkzeuge unbeschädigt und sauber sind für gutes und sicheres Arbeiten.
- Um einen Unfall zu vermeiden, versichern Sie sich bevor Sie die Maschine ans Stromnetz anschließen nochmals, dass der Hauptschalter (EIN/AUS-Schalter) auf AUS steht.
- Keine schweren Gegenstände auf die Maschine stellen.
- Vor der Inbetriebnahme überprüfen Sie bitte, ob Teile defekt sind. Defekte Teile müssen vor der Inbetriebnahme sorgfältig repariert oder ersetzt werden.
- Das Stromnetz an welches die Maschine angeschlossen wird, muss den Anforderungen der Maschine entsprechen (Spannung, Frequenz, Absicherung usw.). Im Zweifelsfall kontaktieren Sie einen Elektriker.
- Beachten Sie die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der jeweiligen Berufsgenossenschaften!



Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Maschine ist ausschließlich zum Trennen von Fliesen, Kacheln, Keramik, Riemchen, Natur- und Kunststein geeignet.

Jeder darüber hinausgehende Gebrauch der Maschine gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Durch den Einsatz von Diamant-Trennscheiben die auf das Schnittgut abgestimmt sind, können alle mineralischen und gebrannten Materialien wie: Kunststeine, vulkanisches Gestein, gebrannte Steine, armierter Beton, Zementsteine, Kalksandsteine, Sandsteine, Tuff, glasierte Fliesen getrennt werden.

Wichtig! Lassen Sie sich vom Fachmann über die richtige Wahl und den korrekten Einsatz der Diamant-Trennscheiben beraten.

Benutzer Hinweise / Schutzmaßnahmen

- Tragen Sie eng anliegende Kleidung. Legen Sie lose Kleidung, Krawatten, Ringe, Armreif oder anderen Schmuck ab, da diese von den beweglichen Teilen der Maschine erfasst werden können.
- Festes Schuhwerk mit rutschsicherer Sohle ist notwendig.
- Für langes Haar ist ein Haarband oder Haarnetz empfehlenswert.
- Benutzen Sie immer eine Schutzbrille. Anmerkung: Alltagsbrillen mit nicht schlagbeständigem Glas sind als Schutzbrille nicht geeignet.
- Bitte benutzen Sie immer Gesichts- und Staubmasken, wenn der Schneidvorgang staubig ist.
- Die Maschine darf nicht an Hebezeug angehängt werden.
- Die Maschine nur mit elektrischem Berührungsschutz betreiben.
- Zum arbeiten Gehörschutz tragen.
- Die Maschine so aufstellen, dass sie nicht kippen kann.
- Nur Qualitäts-Diamanttrennscheiben verwenden.
- Die Maschine nicht abändern. Nicht ohne Trennscheibenschutz arbeiten.
- Es dürfen keine Holz- oder Metallsägeblätter und dergleichen verwendet werden.
- Es darf kein Holz, Glass oder Metall geschnitten werden.



Vorbereiten der Inbetriebnahme

- Schließen Sie die Maschine an ein Stromnetz an, welches mit einem Fehlerstromschutzschalter (PRCD) gesichert ist. Dies ist eine wichtige Vorsichtsmaßnahme!
- Stellen Sie die Maschine so auf, das die Arbeitsfläche in Waage ist und die Maschine nicht wackelt.
- Versichern Sie sich, dass die Schutzvorrichtungen richtig montiert und bereit sind. Die Maschine nie ohne die zugehörigen Schutzvorrichtungen verwenden!
- Füllen Sie die Kühlwasserwanne mit Wasser.
- Der Wasserstand muss mindestens 10 mm über der Oberkante der Ansaugöffnung der Pumpe liegen.
- Für Sicherheit und eine lange Lebensdauer des Motors schalten Sie die Fliesenschneidmaschine erst unmittelbar bevor Sie die Fliese schneiden ein. Schalten Sie nach dem Schneiden sofort wieder aus.
- Benutzen Sie angemessenen Augen- und Gehörschutz. siehe Benutzerhinweise)



Betrieb der Fliesenschneidmaschine

- Stellen Sie den Schneidkopf auf die gewünschte Schnitttiefe ein. Die Klemmschraube neben dem Hauptschalter dient zur Arretierung.
- Befestigen Sie den Winkelanschlag an der Anschlagsschiene.
- Für das Markieren der Fliese ist ein Stift empfehlenswert.
- Berühren Sie niemals die laufende Trennscheibe!
- Beim Schneiden nie mit den Händen in den Gefahrenbereich greifen!
- Eine beschädigte Diamant-Trennscheibe ist sofort auszutauschen! (z.B.: Scheibe ist verbogen, Lücken oder Risse im Diamantsegment)
- Vor jeder Inbetriebnahme der Fliesenschneidmaschine ist zu überprüfen, ob die Diamant-Trennscheibe frei laufen kann.
- Üben Sie beim Schneiden nicht zu viel Druck aus! Die beste Leistung erreichen Sie bei einem gleichmäßigen leichten Anpressdruck. Zu hoher Druck verringert die Arbeitgeschwindigkeit und kann zur Überlastung des Motors führen.

Der Schneidvorgang

Stellen Sie den Winkelanschlag auf die gewünschte Breite ein. Legen Sie die Fliese gegen die Anschlagsschiene. Nun wird der Schnitt anvisiert.

Achtung! Nachdem der Schneidvorgang eingeleitet wurde, kann das Schnittgut nicht mehr gerichtet werden, da nur gerade Schnitte möglich sind.

Zum Einstellen der Schnitttiefe die Klemmschraube auf der Rückseite des Schneidkopfes lösen, den Schneidkopf auf die gewünschte Schnitttiefe absenken und die Klemmschraube anziehen.

Öffnen Sie das Ventil (auf der Rückseite des Schneidkopfes, oberhalb des EIN/AUS-Schalters). Mit diesem Ventil kann der Wasserdurchfluss reguliert werden.

Lösen Sie die Haltefeder, die den Schneidkopf arretiert. (Transportsicherung)

(Am hinteren Seitenarm, unterhalb der Abdeckung. Feder nach unten drücken.)

Jetzt kann der Sägemotor mit dem Hauptschalter eingeschaltet werden. Achtung! Bei Einschalten des Sägemotors darf die Diamant-Trennscheibe noch nicht im Eingriff sein. Sobald die max. Drehzahl erreicht ist und das Kühlwasser läuft, kann mit angepasstem Druck der Schneidkopf gegen die Fliese gezogen werden. Zu hoher Druck beim Vorschub schadet der Maschine und der Diamant-Trennscheibe! Wenn übermäßig Druck benötigt wird, prüfen Sie, ob der Schneidkopf aufgrund zu starker Verschmutzung in der Führungsschiene klemmt oder die Diamant-Trennscheibe abgenutzt ist.

Sobald der Schnitt beendet ist, wird der Schneidkopf zurückgezogen und die Maschine ausgeschaltet. Erst dann wird das bearbeitete Schnittgut entnommen.

Um eine unbeabsichtigte Bewegung des Schneidkopfes zu verhindern, diesen mit der Haltefeder arretieren. (Feder nach unten drücken und den Schneidkopf nach rechts ziehen.)

Achtung! Der Wasserstrahl muss gezielt und kontinuierlich fließen. Er dient der Werkzeugkühlung und dem Abtransport des Abraumes. Sollte eine Störung auftreten, ist der Schneidvorgang sofort zu unterbrechen.

Eine stumpf gewordene Diamant-Trennscheibe kann nachgeschärft werden, z.B. durch Schneiden in einen weichen Kalksandstein.

Jolly-Schneiden

Zum Schneiden unter 45° lösen Sie die beiden seitlichen Klemmschrauben und schwenken Sie das Maschinenoberteil in die gewünschte Position. Anschließend die Klemmschrauben wieder anziehen.



Kühlwasseranlage

Stark verschmutztes Wasser kann die Pumpe verstopfen. Das Wasser ist zu wechseln bevor die Pumpe Schlamm oder Steinpartikel ansaugt.

Bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt ist bei Nichtbenutzung der Maschine das Wasser abzulassen. Steht die Maschine längere Zeit ohne Wasser, ist auf jeden Fall vorher die Pumpe zu reinigen, bevor sie im verschmutzten Zustand eintrocknen kann!

Reinigung und Wartung

Vor dem Reinigen immer den Netzstecker ziehen!

Unmittelbar nach dem Gebrauch die Kühlwasserwanne und die Kühlwasserpumpe sorgfältig sauber machen.

Vorgehensweise: Maschine ausschalten und den Netzstecker ziehen. Den Schneidanschlag abnehmen. Anschließend die sechs Klemmschrauben lösen und den Schneidstisch abnehmen. Der Gummistopfen für den Kühlwasserablass und die Kühlwasserpumpe sind nun zugänglich. Kühlwasserwanne und Kühlwasserpumpe ausspülen und den Schmutz sorgfältig entfernen.

Nach der Reinigung erfolgt die Montage in umgekehrter Reihenfolge.

Klares Wasser ist zum Reinigen ausreichend, bitte keine scharfen Reinigungsmittel verwenden.

Halten Sie die Fliesenschneidmaschine von Öl, Schmier- und Lösungsmitteln fern.

Die Fliesenschneidmaschine nur im sauberen, trockenen Zustand lagern.

Betriebsstunden / Periode	Wartungshinweise
bei jedem Diamant-Trennscheibenwechsel	<ul style="list-style-type: none">• Reinigen der Flansche und der Aufnahme• Reinigen der Schutzhaube
nach jedem Arbeitstag	<ul style="list-style-type: none">• gründliches Ausspülen der Wasserwanne• Reinigen der Pumpe
wöchentlich	<ul style="list-style-type: none">• Gesamtreinigung der Maschine• Reinigen der Pumpe

Achtung! Staub- und Schmutzablagerungen auf den Kühlrippen des Elektromotors mit einer Bürste im trockenen Zustand entfernen. Vor jedem Einsatz der Maschine die Sauberkeit der Kühlrippen kontrollieren. Bei starker Verschmutzung kann der Motor überhitzen!

Achtung! Die Verwendung von Druckluft oder Hochdruckreiniger zum Reinigen der Maschine ist strengstens untersagt!

!!! Bei Verwendung eines Hochdruckreinigers kann die Elektrik - durch eventuell eindringendes Wasser - kurzgeschlossen werden! **Lebensgefahr!**

Ersatzteile - Diamant-Trennscheiben

Bitte benutzen Sie Diamant-Trennscheiben von PROFI-TECH-DIAMANT.

Es dürfen ausschließlich Diamant-Trennscheiben mit geschlossenem Rand verwendet werden, Außendurchmesser 230 mm und Bohrung 22,23 mm.

Um die Diamant-Trennscheibe zu ersetzen, öffnen Sie den Deckel des Sägeblatt-schutzes. Lösen Sie die Schraube und nehmen Sie den Flansch vom Schaft. Wechseln Sie die Diamant-Trennscheiben und montieren Sie Flansch und Mutter. Ziehen Sie die Mutter mit dem Schraubenschlüssel nur so fest an, dass Sie die Trennscheibe dabei mit der Hand halten können.

Sollte es notwendig sein, zum Lösen der Schraube die Trennscheibe mit einer Zange zu halten, so greifen Sie die Trennscheibe keinesfalls am Diamant-Segment!



Entsorgung der Maschine

Die Maschine darf nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden gemäß der Europäischen Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte.



Störungsbehebung

Zuerst die Maschine ausschalten und den Netzstecker ziehen!

Anzeichen	Ursache	Maßnahmen
Diamant-Trennscheibe flattert	<ul style="list-style-type: none">Sechskantmutter nicht richtig angezogenFlanschflächen verschmutzt	<ul style="list-style-type: none">Sechskantmutter anziehenFlanschflächen reinigen
Diamant-Trennscheibe hat Höhengschlag	<ul style="list-style-type: none">Bohrungsdurchmesser der Trennscheibe zu groß	<ul style="list-style-type: none">Trennscheibe austauschen
Kein Kühlwasser an der Diamant-Trennscheibe	<ul style="list-style-type: none">nicht genügend WasserPumpe verstopftsonstige	<ul style="list-style-type: none">der Wasserstand ist zu niedrig bitte nachfüllenSieb der Pumpe abschrauben und Pumpgehäuse entschlammernSchläuche auf Knickung und Verstopfungen untersuchenDüsen verstopft, reinigenPumpe und Kabel von Elektrofachkraft prüfen lassen
Motor dreht nicht	<ul style="list-style-type: none">keine oder falsche Spannung	<ul style="list-style-type: none">Netzanschluß und Motor von Elektrofachkraft überprüfen lassen
Motor brummt	<ul style="list-style-type: none">Kondensator oder Phasen defekt	<ul style="list-style-type: none">Service benachrichtigen

Gewährleistung

PROFI-TECH-DIAMANT leistet für Material- und Fabrikationsfehler Gewähr für 12 Monate. Dies gilt nicht für Verschleißteile. Verschleißteile sind die Teile, die bei bestimmungsgemäßem Gebrauch der Maschinen einer betriebsbedingten Abnutzung unterliegen. Die Verschleißzeit ist nicht einheitlich definierbar. Sie differiert nach der Einsatzintensität. Die Verschleißteile sind gerätespezifisch entsprechend der Betriebsanleitung zu warten, einzustellen und ggf. auszutauschen. Ein betriebsbedingter Verschleiß bedingt keine Mängelrüge.

Aufstellung der Verschleißteile:

Diamantscheibe, Keilriemen, Kabel, Schalter, Stecker, Kohlebürsten, Kollektor, Kugellager, die nicht im Ölbad laufen, Wellendichtringe, Reib- und Überlastkupplungen, Getriebespindel, Zündkerzen, Filter, Anwerfseil, Anwerfklinke, Anwerffrolle, Anwerffeder, Membranen, Bowdenzüge, Lamellen, Hydraulikcupplungen, Lauf- und Antriebsräder, Gleit- und Wälzlager, Führungselemente wie Führungsleisten, -buchsen, -rollen,- lager, Hilfs-, und Betriebsstoffe u.ä.

Die Gewährleistungszeit beginnt mit dem Kaufdatum. Ein Kaufbeleg mit Händlernamen (Rechnung oder Lieferschein) mit aufgeführter Maschinen-Nummer ist beizufügen.

In dieser Zeit gewähren wir:

- kostenlose Beseitigung evtl. Störungen
- kostenlosen Ersatz aller schadhaften Teile mit Neuteilen
- kostenlosen Versand innerhalb Deutschlands

Voraussetzung hierfür ist, dass

- ein Kaufbeleg bei der Ware beigefügt ist (Rechnung, Lieferschein mit Maschinen-Nr.)
- die vom Gesetzgeber vorgeschriebene VDE 100/0701 Prüfung alle 6 Monate von einem Elektriker durchgeführt wurde (Beleg oder Quittung beifügen)
- die vom Hersteller vorgeschriebene Reinigung und Wartung nach 250 Betriebsstunden (Standzeit der Kohlebürsten) durchgeführt wurde
- der Motor nicht von ungeschultem Personal geöffnet wurde
- der Motor nur im vorgeschriebenen Bereich eingesetzt wird (siehe Bedienungsanleitung)
- die Sicherheitshinweise der Betriebsanleitung beachtet wurden

PROFI-TECH-DIAMANT leistet keine Gewähr

- bei aufgebrochenem Siegel im Elektroteil
- wenn der Motor bereits von anderen als PROFITECHDIAMANT-Mitarbeitern geöffnet und wieder geschlossen wurde
- bei Schäden durch äußere Einflüsse (z. B. Wasser, Bohrschlämme) sowie bei Überlastung und falscher Handhabung
- bei nicht sachgemäßer Handhabung sowie bei ungepflegten Geräten (schmutzigen Geräten)

Austausch oder Rücknahme im Gewährleistungsfall

Ein Austausch oder eine Rücknahme wird von PROFITECHDIAMANT nur dann vorgenommen, wenn das Gerät bereits zweimal in Reparatur war und nach Rücksprache mit PROFITECHDIAMANT. Weitere Ansprüche sind ausgeschlossen.

Im Fall einer Rücknahme oder eines Austausches in ein Neugerät müssen wir einen Nutzungsabzug der oben genannten Verschleißteile berechnen.

Ersatzteil- und Kundendienstadresse

Unsere Anschrift für den Ersatzteilvertrieb und Kundendienst:

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

Technische Daten

Diamantscheibe max.(mm)	230
Blattaufnahme Ø (mm)	22,23
Schnittlänge (mm)	1000
Schnitttiefe (mm)	45
Motor: Leistung (kW)	1,0
Drehzahl Fräswelle (1/Min)	2800
Länge (mm)	1430
Breite (mm)	620
Höhe (mm)	1170
Gewicht (kg)	53,5

Keep the instruction manual at a safe place

The following safety precautions are always to be followed by the use of electric tools:

- Read the instruction manual with great care and follow all safety instructions!
- If the machine is not in use and you intend to mount the machine or before cleaning remove the plug from the socket.
- To safe yourself from electric shocks you need to take care that neither the electric cable nor the plug or any accessories can get in touch with water or any other fluids.
- Do not use the machine in any hazardous area. Also do not use the machine in a damp or wet area and don't leave the machine standing in the rain. Make sure that your working area is a dry place.
- Do, under no circumstances, take the machine into operation if the cable or the plug are damaged, if the machine has malfunction, the machine has been dropped or has been damaged in any other way.
- The use of accessories which are not on offer or are not recommended by us can cause damages (e.g. Fire, electric shock, damage to someone's health).
- Keep your working area clean – untidiness can lead to accidents!
- Use the machine and its accessories exclusively for the work it is intended for!
- Don't leave the machine unattended during operation!
- Don't surcharge the machine. Take care that the machine stands secure and does not bounce or totter.
- Take care that all non-users keep a safe distance from the machine, especially children.
- Do, under no circumstances, touch the running cutting blade.
- Grinding produces sparks – make sure that no flammable substances and materials are in the working area.
- Treat all tools with great care. Take care that the tools are undamaged and clean to assure clean and safe work.
- To avoid any accidents make sure that, before you connect the machine to the main power supply, the main power switch (ON/OFF-switch) is set on OFF.
- Don't stand heavy objects on the machine.
- Before starting the machine check if any part may be damaged. Damaged parts need to be properly repaired or replaced before use.
- The main power supply to which the machine is to be connected needs to conform with the requirements of the machine (voltage, frequency, fuse protection etc.) In case of doubt please contact an electrician.
- Take care of the relevant regulations for the prevention of industrial accidents of the respective government safety organisation!



Defined use

The machine is exclusively to be used for cutting tiles, ceramic, natural and synthetic stone. Each use of the machine overstepping this, counts as not used according to regulations.

User instructions

- Read instruction manual
- Wear tight clothing. Put aside all loos clothing such as tie's, rings, bracelets or any other jewellery, as these could be caught by the machine during working.
- Safe shoes are necessary with a non-slippery sole.
- A hairnet is recommended for long hair.
- Ware ear plugs.....
- Always use safety glasses. Note: every-day glasses with non-safety glass are not to be used as safety glasses.
- Please always use face and dust mask when the cutting procedure is dusty.



Preparation of setting-up operation

- Always connect the machine to a main power supply which has an error-power-safety-switch (PRCD). This is an important precautionary measure!
- Stand up the machine in the way that the working area is at a level and the machine does not bounce or totter.
- Make sure that the protection devices are mounted correctly and are ready for use. The machine is never to be used without the appropriate safety devices!
- Fill the water tub with water. The water level needs to be at least 10 mm above the upper edge of the suction hole of the pump.
- For safety reasons and to assure a long life span of the motor please turn on the machine shortly before you want to start the cutting procedure. Switch off the machine immediately after the cutting process.
- Use the recommended eye and ear protection (see user instructions)



Start-up of table saw

- Set the cutting head to the required cutting depth. The clamping screw next to the main power switch can be used as the locking device.
- Affix the angle blade to the guide rail.
- To mark the tile you will need a pen.
- Don't ever touch the rotating cutting blade!
- During the cutting process don't ever move your hands towards the dangerous area!
- The damaged Diamond-Cutting blade is to be replaced immediately! (e.g. blade is bend, gaps or cracks are in the diamond segment)
- Before each start-up of the table saw you need to check if the Diamond-Cutting blade is running free.
- Don't use too much pressure during the cutting process! The best results can be achieved with a slight consistent pressure. Too much pressure reduces the working speed and can cause surcharge of the motor.

The cutting process

Set the angle plate to the required width. Lay the tile against the guide rail. Now the cut is aimed.

Attention! After the cutting process has been started the material to be cut can no longer be adjusted. As only straight cuts are possible.

To adjust the cutting depth loosen the clamping screw on the rear of the cutting head, lower the cutting head to the required cutting depth and tighten the clamping screw.

Open the valve (on the rear of the cutting head, above the main power switch). With this valve the water flow can be regulated.

Loosen the tightening spring which adjusts the cutting head.

(On the right hand side of the lever blow the cover, push spring downwards.)

Now the cutting motor can be turned on with the main power switch.

Attention! By starting the cutting motor the Diamond cutting blade is not to be in the material which is to be cut. As soon as the max. rotating speed has been reached and the cooling water runs, the cutting of the material can be started. Too much pressure can damage the machine and the Diamond cutting blade.

If too much pressure is needed check if the cutting head is full with dirt and stops in the guide rail or if the Diamond cutting blade is run down too much.

As soon as the cutting is finished the cutting head is being pushed back and the machine needs to be switched off. Only then can the cut material be removed from the table saw.

Attention! The water flow needs to be directed precisely and run continuously. This is to cool down the tool and to get rid of any loose pieces and dirt on the material. Should a failure occur the cutting process needs to be stopped immediately.

A Diamond cutting blade which is gone blunt can be re-sharpened by cutting through soft sand lime brick.

Jolly-Cutting

To cut below 45° loosen the clamping screws on both sides and move pivot the upper part of the machine to the required position. After that you need to tighten the clamping screws again to ensure the safety.



Cooling water unit

Heavily soiled water can plug up the pump. The water needs to be changed before the pump sucks up dirt and particles of stone.

By temperatures under the freezing point, the machine needs to be emptied of the water.

Should the machine stand for a longer period of time without water then the pump needs to be cleaned beforehand!

Cleaning and maintenance

Before cleaning always pull the plug out of the main power supply.

Immediately after use the cooling water tub needs to be cleaned properly.

Procedure: Turn off the machine and pull the plug out of the main power supply. Take off the cutting rail. After that, you need to take of the clamping screws and the cutting part of the table. The rubber plug for the cooling water tub and the pump can now be reached. Cooling water tub and pump are to be cleaned thoroughly. After the cleaning the mounting needs to be done in reverse. Clear water is enough for the cleaning. Do not use any detergents for the cleaning.

Keep the table saw free of oil, grease and detergents.

The table saw is only to be stored in a clean and dry condition.

Operating hours / Period	Maintenance information
by each change of the Diamond cutting blade	<ul style="list-style-type: none">• cleaning of the flange and the connection part• cleaning of the safety cover
at the end of each working day	<ul style="list-style-type: none">• thorough cleaning of the water tub• cleaning of the pump
weekly	<ul style="list-style-type: none">• complete cleaning of the machine• cleaning of the pump

Attention! Dust and dirt deposits on the cooling ribs of the motor are to be removed in a dry condition with a brush. Before each use of the machine check the cleanliness of the cooling ribs of the motor. The motor may overheat by heavily soiled machines!

Attention! The use of high pressured air cleaner is strictly forbidden.

!!! The electrical parts could get a short-cut due to water getting into the motor by the use of a high pressured air cleaner!

Danger of life!

Spare parts - Diamond-Cutting-Blades



Please use Diamond-Cutting-Blade from PROFI-TECH-DIAMANT.
Only Diamond-Cutting-Blades with a closed rim are to be used. Outer diameter 230 mm and bore hole 22,23 mm.

To exchange the Diamond-Cutting-Blade open the lid of the cutting blade cover. Loosen the screw and take of the flange of the shaft. Exchange the Diamond-Cutting-Blade and mount the flange back up with the nut. Tighten up the nut with a spanner only so far that you can hold the cutting blade with your hands.

Should it be necessary to use a pair of piers for the loosening of the cutting disc then do, under no circumstances, hold the segments with the pliers.

Trouble shooting

Signs	Cause	Procedure
Diamond-Cutting disc wobbles	<ul style="list-style-type: none"> Hexagon nut not tightened up properly Flange surfaces soiled 	<ul style="list-style-type: none"> Tighten up hexagon nut Clean flange surfaces
Diamond-Cutting disc has vertical bounce	<ul style="list-style-type: none"> Bore hole of the cutting disc to large 	<ul style="list-style-type: none"> Exchange cutting disc
No cooling water is coming to the Diamond-Cutting disc	<ul style="list-style-type: none"> Not enough water Pump is blocked Various 	<ul style="list-style-type: none"> The water level is to low, please fill up Take of the filter of the pump and clean the body of the pump Check the hose for breaks and bends Nozzle blocked, please clean Pump and cable need to be checked by an electrician
Motor does not turn	<ul style="list-style-type: none"> No or wrong voltage 	<ul style="list-style-type: none"> Main power supply and motor need to be checked by an electrician
Motor hums	<ul style="list-style-type: none"> Condenser or phases are defect 	<ul style="list-style-type: none"> Inform service

Warranty

PROFI-TECH-DIAMANT gives a warranty on material and production faults of 12 month. This does not count for wear and tear parts. Wear and tear parts are these parts which are parts used under normal circumstances of the machine. The wear and tear period can not be defined. It differs with the amount it's used. The wear and tear parts are maintained, stopped or possibly to be exchanged according to the specific machine instructions. An operational wear and tear does not account a claim.

List of wear and tear parts:

Diamond-Cutting-Blade, v-belt, cable, switch, plug, coal brushes, collector, ball bearings which do not run in an oil bath, shaft sealing ring, friction clutch, overload clutch, spark plugs, Filter, cranking wire, cranking handle, cranking roll, cranking spring, Membranes, Bowden puller, lamellae, hydraulic clutches, running and cranking wheels, friction bearing, guiding elements such as guiding rails, -bushings -rolls, pilot bearing, support materials and materials like this.

The warranty starts with the day of purchase. A receipt with the name of the trader (invoice or delivery note) as well as the machine number is to be included.

In this period we guarantee:

- remedy of possible faults free of charge
- Replacement of all damaged parts with new parts free of charge
- Dispatch within Germany free of charge

provided that:

- a purchasing contract is included with the goods (invoice, delivery note with machine number).
- the VDE 100/0701 test required by law is carried out by an electrician every 6 month (receipt is to be included).
- the cleaning and maintenance required by the manufacturer is being carried out after 250 working hours (life span of the coal brushes).
- the motor has not been opened by untrained personnel.
- the motor is only being used in the recommended working area (see instruction manual).
- the safety instructions of the instruction manual have been followed.

PROFI-TECH-DIAMANT does not give warranty

- by broken seal in the electronic part
- when the motor has already been opened and closed by someone els than a PROFITECHDIAMANT-employee.
- by damages due to external cause (e.g. water, drilling mud) as well as by overcharging the machine and wrong handling.
- by inappropriate handling as well as by untended machines (dirty machines).

Exchange or return in the case of warranty

An exchange or a return will only be accepted by PROFITECHDIAMANT if the machine has already be in for repairs twice or after consultation with PROFITECHDIAMANT. Additional claims are excluded. In the case of a return or an exchange to a new machine we need to charge a deduction for use of the above mentioned wear and tear parts.

Spare parts and customer service address:

Our address for spare parts and customer service:

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telephone: +49(0)5681-9999-0
Fax: +49(0)5681-9999-80

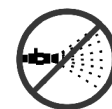
Technical data

Diamond-cutting blade Ø max.(mm)	230
Bore hole of cutting blade Ø (mm)	22,23
Max. cutting length (mm)	1000
Max. cutting depth (mm)	45
Cutting motor - nominal capacity (kW)	1,0
Cutting motor – rotating speed (1/Min)	2800
Length (mm)	1430
Width (mm)	620
Height (mm)	1170
Weight (kg)	53,5

Gebruiksaanwijzing goed bewaren!

Bij het gebruik van elektrisch gereedschap zijn de volgende veiligheidsvoorzieningen in acht te nemen.

- Lezen en inachtnemen van alle veiligheidsvoorschriften!
- Trek de stekker uit het stopcontact tijdens werkonderbrekingen, wanneer de machine niet wordt gebruikt, bij onderhoud en voor het schoonmaken.
- Om u tegen elektrische schokken te beveiligen moet u ervoor zorgen, dat kabel, stekker en toebehoren niet met water en andere vloeistoffen in aanraking komen.
- Gebruik het gereedschap niet in gevaarlijke omgevingen. Gebruik het niet in vochtige en natte omgeving en zet de machine niet in de regen. Let erop dat de werkplek droog is.
- Neem de machine niet in gebruik als kabel of stekker beschadigd zijn, de machine een storing heeft, op de grond gevallen is of een andere schade heeft.
- Gebruik alleen toebehoren dat van Profi-Tech wordt aangeboden. Toebehoren van andere producenten kan schade veroorzaken (bv. vuur, kortsluiting, schade aan de gezondheid).
- Houdt uw werkplek schoon - wanorde kan ongelukken veroorzaken!
- Gebruik de machine en toebehoor alleen voor het doel waarvoor ze gebouwd zijn.
- Laat een machine nooit zonder toezicht aan.
- De machine niet overbelasten. Zorg ervoor dat de machine veilig opgesteld is en op een vlakke ondergrond staat.
- Personen die de machine niet bedienen moeten op veilige afstand blijven. Vooral op kinderen oppassen!
- Een lopend zaagblad nooit aanraken!
- Door het zagen kunnen vonken ontstaan – zorg ervoor dat geen brandbare voorwerpen in de omgeving van de machine staan.
- Ga zorgvuldig met de machine om. Denk eraan dat onbeschadigd en schoon gereedschap voor goed en veilig werken noodzakelijk zijn.
- Om een ongeval te vermijden dient u erop te letten, dat bij de ingebruikname van de machine, voor u de stekker in het stopcontact steekt, de schakelaar op UIT staat.
- Geen zware voorwerpen op de machine plaatsen.
- Voor gebruik de machine op defecten controleren. Beschadigde onderdelen moeten voor ingebruikname zorgvuldig gerepareerd of uitgewisseld worden.
- De machine moet aan de bepalingen van het electriciteitsnet voldoen. (spanning, frequentie, vermogen etc.). Bij twijfel vakkundig personeel raadplegen (elektriciens)
- Let op de veiligheidsvoorschriften van de betreffende beroepsorganisatie!



Gebruik volgens bestemming

De machine is uitsluitend voor het snijden van tegels, keramiek, steenstrippen, natuur- en kunststeen geschikt.

Voor gebruik met andere materialen is de machine niet geschikt.

Voor uw veiligheid

- Draag geen loshangende kleding en sierraden. – Doe losse kledingstukken, stropdassen, ringen en andere sierraden af. Ze kunnen door bewegende delen worden meegenomen.
- Draag vast schoeisel waarmee u niet uitglijdt.
- Bij lang haar is een haarnetje aan te bevelen
- Draag gehoorbescherming
- Gebruik altijd een veiligheidsbril. Opmerking: dagelijkse brillen zonder veiligheidsglas zijn niet als veiligheidsbril te gebruiken.
- Gebruik tijdens het werken altijd een fijnstoffilter als het zagen stof veroorzaakt.



Machine in gebruik nemen

- Sluit de machine alleen aan op een stopcontact met een aardlekbeveiliging. Gebruik alleen goedgekeurde verlengkabels.
- Zet de machine op een vlakke en niet gladde ondergrond.
- Overtuig u ervan, dat de veiligheidsvoorzieningen op de juiste manier aangebracht zijn.
- Vul de koelwaterbak met water tot minimal 10 mm boven de bovenkant van de pomp.
- Om veiligheid en een lange levensduur van de machine te garanderen is het van belang de machine eerst direct voor het zagen aan te zetten. Na het zagen de machine direct weer uitschakelen.
- Gebruik goede oor- en oogbescherming.
- (zie gebruiksaanwijzing)



Gebruik van de tegelzaagmachine

- Stel de zaagkop op de gewenste diepte in. De zaagkop vastzetten met de klemschroef naast de hoofdschakelaar.
- De winkelaanslag aan de aanslaggeleider vastmaken.
- Voor het aftekenen op de tegels is het raadzaam een stift te nemen.
- Raak nooit een draaiend diamant-zaagblad aan!
- Tijdens het zagen de handen uit het gevarenbereik houden!
- Een beschadigd diamant-zaagblad dient direct uitgewisseld te worden! (b.v.: zaag is verbogen, gaten of scheuren in de diamantsegmenten)
- Voor het in gebruik nemen van de tegelzaagmachine dient u erop te letten dat het zaagblad vrijloopt.
- Bij het snijden mag u niet te veel druk uitoefenen! De beste prestatie bereikt u met een lichte aanzetdruk.
- Te hoge druk vermindert de snelheid waarmee gezaagd kan worden en veroorzaakt een overbelasting van de motor.

Het zagen

Stel de geleider op de juiste breedte in. Leg de tegel tegen de geleider. De toekomstige zaagsnede op de zaag uitrichten.

Let op! Als met het zagen begonnen is, kann het wekstuk niet meer verschoven worden. Het is alleen mogelijk rechte zaagsnedes te maken.

Om de zaagdiepte in te stellen dient u de klemschroef aan de achterkant van de zaagkop los te draaien, de zaagkop in de gewenste stand te zetten en de klemschroef weer aan te trekken.

Open het ventiel (aan de achterkant van de zaagkop, boven de aan/uit-schakelaar).

De waterhoeveelheid die nodig is om te zagen kan met het ventiel geregeld worden.

Maak de veer los (aan de achterkant van de machine) die de zaagkop tijdens het transport op z'n plaats houdt.

Nu kann de motor met de hoofdschakelaar aangezet worden. Let op! Bij het inschakelen van de zaagmachine mag het diamantzaagblad het materiaal nog niet aanraken. Eerst als het max. toerental bereikt is en het koelwater loopt , mag de diamantzaag met lichte druk tegen de tegel geduwd worden. Te hoge druk beschadigd de machine en het zaagblad!

Wanneer een verhoogde druk nodig is, moet gekeken worden, of de zaagkop door teveel vuil in de looprail klemt, of het diamant - zaagblad opgebruikt / stomp is.

Zodra de tegel doorgesneden is, moet de zaagkop teruggetrokken en de machine uitgeschakeld worden. Aansluitend mag het werkstuk pas weggenomen worden.

Om een niet gewilde beweging van de zaagkop te verhinderen, is deze weer met de veer (ook tansportveiligheid) vast te zetten. (Veer naar beneden drukken en de zaagkop naar achteren duwen.)

Let op! De waterstraal moet gericht en ononderbroken stromen. De waterstraal koelt de zaag en dient voor het aftransport van het zaagmeel. Indien er een storing optreedt, moet direkt met zagen gestopt worden en de motor uigeschakeld worden.

Een stomp geworden diamant-schijf kan nagescherpt worden door in een zacht materiaal (b.v. zachte Kalkzandsteen) te zagen.

Schuin-zagen

Om onder 45° te zagen dient u beide klemmschroeven los te draaien en de machine in de gewenste positie te zetten. Aansluitend de klemmschroeven weer vastzetten.



Koelwatersysteem

Door sterk vervuild water kan de pomp verstopt raken. Het water moet regelmatig gewisseld worden voordat de pomp slijk en steengruis opzuigt.

Bij temperaturen onder het vriespunt dient het water bij het niet gebruiken van de machine afgelaten te worden.

Staat de machine langere tijd zonder water, moet in ieder geval de pomp van tevoren schoon gemaakt worden, voordat ze vuil opdroogt!

Schoonmaken en onderhoud

Voor het schoonmaken eerst de stekker uit het stopcontact trekken!

Direkt na het gebruik het koelwaterreservoir en de pomp zorgvuldig schoonmaken.

Als volgt te werk gaan: Machine uitschakelen en de stekker uit het stopcontact trekken. De geleider demontieren. Aansluitend de zes klemmschroeven losdraaien en de zaagtafel opnemen. De rubberen prop om het koelwater weg te laten lopen is nu toegankelijk. Koelwaterbak en pomp met schoon water uitspoelen en vuil zorgvuldig verwijderen.

Na het schoonmaken vindt de montage in omgekeerde volgorde plaats.

Schoon water is voldoende om de machine te reinigen, geen bijtende schoonmaakmiddelen gebruiken.

Gebruik geen olie, smeerstoffen en oplosmiddelen bij de machine.

De tegelzaagmachine schoon en droog opslaan.

Bedrijfsuren / Periode	Onderhoudsaanwijzingen
Bij iedere wissel van diamant-zaagblad	<ul style="list-style-type: none">• schoonmaken van de flensen en de as• schoonmaken van de schutkap
Na iedere werkdag	<ul style="list-style-type: none">• grondig uitspoelen van de waterbak• schoonmaken van de pomp
Wekelijks	<ul style="list-style-type: none">• schoonmaken van de gehele machine• schoonmaken van de pomp

Let op! Neergeslagen stof en vuil op de koelribben van de motor zijn met een droge borstel te verwijderen. Regelmatig voor gebruik van de machine de koelribben op vuil controleren. Door te veel vuil kann de motor te heet worden!

Let op! Het gebruik van perslucht of hooggedrukreiniger om de machine schoon te maken is streng verboden!!! Bij gebruik van een hooggedrukreiniger de stroomvoorzorging door naar binnen dringend water kortsluiting veroorzaken! LEVENSGEVAARLIJK!



Gebruik alleen diamant-zaagbladen van Profi-Tech-Diamant.

Gebruik uitsluitend diamant-zaagbladen met een gesloten rand, een doorsnede van 200 mm en een asgat van 22,23 mm.

Om de diamantschijf uit te wisselen, neemt u de beschermkap van de schutkap weg. Draai de moer van de as en verwijder de flensring.

Wissel de diamantschijf en monteer aansluitend weer de flensring en de moer. De moer zo vast aantrekken met de moersleutel dat de schijf nog tussen 2 vingers vastgehouden worden kan.

Mocht het noodzakelijk zijn het zaagblad met een tang vast te houden om de moer los te draaien, dan nooit aan de diamantsegmenten vasthouden!!!

Storingen oplossen

Probleem	Oorzaak	Maatregelen
Diamant-zaagblad slaat zijdelings uit	<ul style="list-style-type: none"> • Zeskantmoer niet goed aangetrokken • Flensen vervuild 	<ul style="list-style-type: none"> • Zeskantmoer aantrekken • Flensen schoonmaken
Diamant-zaagblad slaat op en neer	<ul style="list-style-type: none"> • Boorgat van het zaagblad is te groot 	<ul style="list-style-type: none"> • Zaagblad uitwisselen
Geen koelwater op het diamant-zaagblad	<ul style="list-style-type: none"> • te weinig water • pomp verstopt • andere 	<ul style="list-style-type: none"> • Water navullen • Filter van de pomp afschroeven en samen met de pomp schoonmaken. • Slangen omgeknikt • Buisjes verstopt, schoonmaken • Pomp en stroomkabel van vakkundig personeel laten nakijken.
Motor loopt niet	<ul style="list-style-type: none"> • geen of verkeerde spanning 	<ul style="list-style-type: none"> • Stroomaansluiting en motor van vakkundig personeel laten onderzoeken.
Motor broemt	<ul style="list-style-type: none"> • Condensator of fasen stuk 	<ul style="list-style-type: none"> • Service-dienst inschakelen

Garantie

PROFI-TECH-DIAMANT geeft op materiaal- en fabrikagefouten 12 maanden garantie. Van de garantie uitgesloten zijn machineonderdelen die bij gebruik normaal verslijten. Het tijdstip voor dit verslijten is niet van tevoren vast te leggen. Deze tijd hangt ondermeer af van de draaiuren van de machine. Ook slijtageonderdelen moeten volgens de gebruiksaanwijzing onderhouden, ingesteld en uitgewisseld worden. Zulk een versleten onderdeel is geen klacht.

Opstelling van de aan slijtage onderhevige onderdelen:

Diamantschijf, keillriemen, stroomkabel, schakelaar, stekker, koolborstels, kollektor, kogellagers, die niet in een olie-bad lopen, moterspildichtringen, koppelingen, overbrenging, bougies, filter, aantrekkoord, aantrekgreep, aanwerprol, aanwerpveer, membranen, Bowdenzüge, lamellen, hydraulische koppelingen, loop- en aandrijfwielen, glij- en walzager, geleiderelementen zoals geleidingslijsten, -bussen, -rollen,- lager, hulp-, en bedrijfsstoffen etc.

De garantietermijn begint met de koopdatum. Een koopbewijs met naam van de handelaar (rekening of leverbon) met daarop vermeld het machine-nummer moet bijgevoegd worden.

In deze tijd garanderen wij:

- kostenloos verhelpen van evtl. storingen
- kostenloos uitwisselen van kapotte onderdelen
- kostenloos verzenden in Europa

Voorwaarden voor de garantie zijn:

- dat een koopbewijs bijgevoegd is (rekening, leverbon met machine-nummer.)
- de van de overheid voorgeschreven onderzoeken VDE 100/0701 die alle 6 maanden doorgevoerd dienen te worden (Rekening bijvoegen)
- dat die van de fabrikant voorgeschreven reinigingen en onderhoud na iedere 250 draaiuren (gebruiksduur van de koolborstels) doorgevoerd is.
- dat de motor niet van ongeschoold personeel geopend is.
- dat de motor alleen voor het voorgeschreven doel gebruikt wordt. (zie de gebruiksaanwijzing)
- dat de veiligheidsvoorschriften van de gebruiksaanwijzing opgevolgd zijn.

PROFI-TECH-DIAMANT geeft geen garantie

- als het zegel op het elektrische gedeelte kapot is.
- Als de motor al van andere als PROFIT-TECH-DIAMANT-medewerkers geopend en weer gesloten werd.
- Bij schaden door uitwerkingen van buiten (bv. water, boorslik) of door overbelasting en verkeerd gebruik
- Bij verkeerd gebruik en vewaarloosde machines. (vuile machines)

Omruilen of terugnemen bij garantie

Omruilen of terugname wordt von PROFIT-TECH-DIAMANT alleen dan voorgenomen, als de machine al 2 keer in reparatie was en na ruggespraak met PROFIT-TECH-DIAMANT.

Andere aansprakelijkheden zijn uitgesloten.

Bij het terugnemen of het omruilen tegen een nieuwe machine moeten wij u het gebruik van de slijtage gevoelige onderdelen in rekening stellen.

Reserve-onderdelen en servicedienst-adres

Ons adres voor de reserve-onderdelen en de servicedienst:

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Duitsland

Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

Technische gegevens

Diamant-zaagbladdoorsnede max. (mm)	230
Asgat-doorsnede diamant-zaagblad Ø (mm)	22,23
Max. zaaglengte (mm)	1000
Max. zaagdiepte (mm)	45
Motor: vermogen (kW)	1,0
Motor: toerental (min-1)	2800
Afmetingen, in opgebouwde toestand (mm)	1430 x 620 x 1170 (l x b x h)
Gewicht (kg)	53,5

Podczas używania maszyn elektrycznych należy przestrzegać podstawowych środków ostrożności w celu zmniejszenia ryzyka pożaru, porażenia prądem oraz zranienia.

Proszę czytać i przestrzegać wszystkie środki bezpieczeństwa:

- Przed montażem lub czyszczeniem maszyny wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego.
- Żeby się przed elektrycznym porażeniem chronić, zapobiegać zetknięciu elektrycznego kabla, wtyczki lub osprzętu z wodą lub innymi płynami.
- Narzędzia elektryczne nie mogą być narażone na działanie deszczu i wilgoci.
- Urządzenia nie używać jak elektryczny kabel lub wtyczka uszkodzone są, produkt ma dysfunkcje, spadł na ziemię albo jest inaczej uszkodzony.
- Używanie akcesoriów lub dodatków, które nie są zalecane w instrukcji może grozić ryzykiem odniesienia obrażeń.
- Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości. Zaśmiecone stanowisko pracy może być przyczyną obrażeń.
- Używać maszyny i osprzętu wyłącznie do przewidzianego celu zastosowania.
- Nie zostawiać pracującej maszyny bez nadzoru.
- Nie przeciążać maszyny. Uważać że maszyna bezpiecznie stoi i nie chwieje się.
- Maszynę trzymać daleko od dzieci i osób nieużytkujących.
- Nie dotykać w żadnym razie obracającej się tarczy.
- Szlifowanie powoduje iskry – upewnić się, że żadne łatwopalne substancje i materiały znajdują się w zasięgu pracy.
- Wszystkie narzędzia starannie traktować. Uważać że narzędzia są nieuszkodzone i czyste do najlepszej i bezpiecznej pracy.
- Przed uruchomieniem sprawdzić czy są uszkodzone części. Uszkodzone części trzeba przed uruchomieniem gruntownie reparować lub wymienić na nowe.
- Nie stawiać ciężkie przedmioty na maszynie.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdzić czy części są uszkodzone. Uszkodzone części zreperować lub zastąpić nowymi.
- Sieć prądu załączona do maszyny musi spełniać wymogi przecinarki (napięcie, częstotliwość, zabezpieczenie i.t.d.).
- Ta maszyna spełnia określone wymogi bezpieczeństwa.



Odpowiednie przeznaczenie / Zastosowanie

Maszyna jest wyłącznie do cięcia fliz, kafel, ceramiki, rzemienia, naturalnych i sztucznych kamieni.

Wskazówki dla użytkownika

- Noś odpowiedni ubiór. Nie noś luźnego ubrania lub biżuterie, mogą się one bowiem wkręcić w ruchome części maszyny.
- Noś nieślizgające się obuwie.
- Noś nakrycie głowy, by zabezpieczyć długie włosy.
- Noś ochronę na uszy.
- Używać okularów ochronnych.
- Używać maski na twarz, by zabezpieczyć się jeźwli w czasie pracy występuje dużo kurzu.



Praca przecinarki stołowej

- Głowicę tnącą ustawić na pożądaną głębokość cięcia. Śruba zaciskowa obok głównego wyłącznika służy do blokowania.
- Zamocować kątownik przy szynie ogranicznika.
- Używać stift do oznakowania flizy.
- Nigdy nie dotykać obracającej się tarczy!
- Uszkodzoną tarczę diamentową natychmiast wymienić na nową! (n.p. tarcza jest powyginana, szczyrby lub pęknięcia w segmentach diamentowych)
- Przed zaczęciem pracy sprawdzić czy tarcza diamentowa wolno się obraca.
- Nie wywierać zbyt mocnego nacisku na narzędzia. Za mocny nacisk powoduje zmniejszenie szybkości pracy i może spowodować przeciążenie silnika.



Praca przecinarki stołowej

- Głowicę tnącą ustawić na pożądaną głębokość cięcia. Śruba zaciskowa obok głównego wyłącznika służy do blokowania.
- Zamocować kątownik przy szynie ogranicznika.
- Używać stift do oznakowania flizy.
- Nigdy nie dotykać obracającej się tarczy!
- Uszkodzoną tarczę diamentową natychmiast wymienić na nową! (n.p. tarcza jest powyginana, szczyrby lub pęknięcia w segmentach diamentowych)
- Przed zaczęciem pracy sprawdzić czy tarcza diamentowa wolno się obraca.
- Nie wywierać zbyt mocnego nacisku na narzędzia. Za mocny nacisk powoduje zmniejszenie szybkości pracy i może spowodować przeciążenie silnika.

Przebieg cięcia

Kątownik ustawić na pożądaną szerokość. Flizę położyć przy szynie ogranicznika.

Uwaga! Po zaczęciu cięcia nie jest możliwa zmiana pozycji ciętego materiału. Cięcie odbywa się zawsze na prostej linii.

Do ustawienia głębokości cięcia zluzować śrubę zaciskową na tylnej stronie głowicy tnącej. Głowicę tnącą zniżyć na pożądaną głębokość i śrubę zaciskową zakręcić.

Otworzy się wentyl (na tylnej stronie głowicy tnącej, powyżej wyłącznika).

Wentyl reguluje przepływ wody.

Zluzować uchwyty blokujące głowicę. (Zabezpieczenie przy transporcie)

(Na tylnim ramieniu, poniżej osłony, sprężynę nacisnąć na dół)

Łącznikiem załączyć silnik maszyny.

Jak osiągnie się maksymalną prędkość obrotową i woda chłodząca zaczyna płynąć, należy z odpowiednim naciskiem na głowicę tnącą przeciąć flizę.

Za wysoki nacisk przy posuwie szkodzi maszynie i tarczy diamentowej!

Przy wyższym nacisku, trzeba sprawdzić, czy zakleszczenie głowicy tnącej w szynie prowadzącej jest spowodowane przez zbierające się tam zanieczyszczenie lub tarcza diamentowa jest zużyta.

Po zakończeniu cięcia przesunąć głowicę tnącą z powrotem i maszynę wyłączyć.

Dopiero teraz można wyciągnąć materiał cięty.

Uwaga! Strumień wody musi dokładnie i nieustannie płynąć! Woda chłodzi narzędzie i pomaga w odtransportowaniu resztek ciętego materiału. Jeżeli przy cięciu nastąpią problemy należy natychmiast przerwać pracę.

Stępioną tarczę diamentową można naostrzyć przez parokrotne cięcie w miękkim piaskowcu wapniowym.

Jolly-Cięcie

Do cięcia pod 45° zluzować obydwie boczne śruby zaciskowe i przechylić górną część maszyny na pożądaną pozycję. Następnie zakręcić boczne śruby zaciskowe.



Woda chłodząca

Mocno zabrudzona woda może zatkać pompę wodną. Należy zmieniać wodę zanim pompa wodna zassa szlam lub cząstki materiału ciętego.

Jeżeli maszyna nie jest używana lub temperatura spadła poniżej 0° należy spuścić wodę.

Jeżeli maszyna będzie dłuższy czas stała bez wody, należy wyczyścić pompę wodną.

Czyszczenie i konserwacja

Przed czyszczeniem maszyny należy zawsze wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Bezpośrednio po użyciu maszyny należy wyczyścić wannę i pompę wodną.

Postępowanie:

Maszynę wyłączyć i wtyczkę wyciągnąć z gniazdka. Wannę i pompę wodną przepłukać i wyczyścić ze szlamu.

Po wyczyszczeniu następuje montaż w odwrotnym kierunku.

Do czyszczenia używać normalną wodę bez gryzących środków czyszczących.

W pobliżu maszyny nie używać oleju, smaru i środków rozpuszczalnych.

Przecinarkę stolikową magazynować w czystym i suchym miejscu.

Roboczogodzina / Cykl	Wskazówki konserwacji
Przy każdej zmianie tarczy diamentowej	<ul style="list-style-type: none">• Czyszczenie kołnierza i otworu wewnętrznego• Czyszczenie kołpaka ochronnego e
Po każdym dniu pracy	<ul style="list-style-type: none">• Dokładne wypłukanie wanny• Czyszczenie pompy wodnej
Tygodniowo	<ul style="list-style-type: none">• Gruntowne czyszczenie maszyny• Czyszczenie pompy wodnej

Uwaga! Osady z miazgi i inne zanieczyszczenia, które znajdują się na żebrach chłodzących silnika należy usunąć szczotką w suchym stanie.

Przed każdym użyciem przecinarki stolikowej sprawdzać czystość żebr chłodzących silnika. Przy dużym zanieczyszczeniu może nastąpić przegrzanie silnika.

Uwaga! Używanie powietrza sprężonego lub urządzenia wysokociśnieniowego do czyszczenia przecinarki jest surowo zabronione.

Przy użyciu urządzenia wysokociśnieniowego może nastąpić – przez ewentualne wniknięcie wody do silnika – zwarcie elektryczne. **Niebezpieczeństwo dla życia!**

Osprzęt- Tarcze diamentowe

Prosimy używać tarcze diamentowe firmy PROFI-TECH-DIAMANT. Należy wyłącznie używać tarcze diamentowe z zamkniętym obwodem. Średnica tarczy \varnothing 200 mm i średnica otworu wewnętrznego 22,23 mm.



Przy wymianie tarczy diamentowej należy otworzyć pokrywę ochrony tarczy. Zluzować śrubę i wyciągnąć kołnierz z trzpienia. Zmienić tarczę diamentową i zamontować kołnierz i nakrętkę. Kluczem zaciągnąć nakrętkę tylko tak mocno, że tarcza diamentowa może być w ręce trzymana. Trzymając ręką tarczę diamentową należy kluczem zaciągnąć nakrętkę.

Usuwanie usterek

Objawy	Przypuszczalny powód	Należy
Tarcza diamentowa ma bicie boczne	<ul style="list-style-type: none">• zbyt słabo dokręcona śruba na flanszy• zabrudzona flansza	<ul style="list-style-type: none">• dokręcić śrubę• wyczyścić flanszę
Tarcza diamentowa ma	<ul style="list-style-type: none">• za duży otwór wewnętrzny	<ul style="list-style-type: none">• wymienić tarczę
Brak chłodzenia wodą tarczy diamentowej	<ul style="list-style-type: none">• zbyt mało wody• zatkana pompa• inne	<ul style="list-style-type: none">• uzupełnić stan zbiornika• odkręcić pompę i wyczyścić ją• przeszukać czy wąż nie jest zagięty• przeczyścić dysze• sprawdzić pompę i kabel zasilający przez wykwalifikowanego elektryka
Silnik się nie obraca	<ul style="list-style-type: none">• brak lub złe napięcie• Źle podłączona wtyczka• wybite bezpieczniki• błąd w instalacji elektrycznej	<ul style="list-style-type: none">• sprawdzić podłączenie elektrycznie• Sprawdzić podłączenie wtyczki• sprawdzić bezpieczniki• sprawdzić instalację przez elektryka
Buczenie silnika	<ul style="list-style-type: none">• uszkodzony kondensator, lub brak pierwszej fazy	<ul style="list-style-type: none">• powiadomić serwis

Gwarancja

PROFI-TECH-DIAMANT udziela 12 miesięcy gwarancji na wady produkcji. To nie jest ważne na części zużywalne.

Części zużywalne to części, które przy ulegają zużyciu przy odpowiednio przeznaczonym używaniu maszyny.

Czas zużycia się części nie można jednolicie definiować.

Części zużywalne należy odpowiednio konserwować.

Części zużywalne

Tarcza diamentowa, pas klinowy, kabel, wyłącznik, wtyczka, szczotki węglowe, kolektor, łożyska kółkowe, które nie znajdują się w oleju, pierścień uszczelniający wał, sprzęgło cierne, sprzęgło przeciążeniowe, drążek skrzyni przekładniowej, świeca zapłonowa, filtr, linka rozrusznikowa, klamka rozrusznikowa, krążek rozrusznikowy, sprężyna rozrusznikowa, membrany, płytki, sprzęgło hydrauliczne, koło napędowe, łożysko ślizgowe, łożysko toczne, elementy prowadzące np. listwa prowadząca, łożysko prowadzące, wałek prowadzący i paliwo.

Wegług naszych AGB z dnia 21.01.2002 obowiązek gwarancja wynosi 12 miesięcy.

Gwarancja zaczyna się z dniem dostawy towaru, najpóźniej z dniem wystawienia faktury i nie obejmuje pomyłki użytkownika, winy nieumyślnej lub użycia prądu lub napięcia, które nie są odpowiednie dla maszyny. Gwarancja przepadnie, jeżeli maszyna będzie rozłożona na części lub reparowana przez obce firmy. Reparatury przeprowadzają tylko punkty obsługi klientów Firmy Profi Tech.

Warunki:

- Kwit zakupu musi znajdować się przy maszynie (rachunek, zleceni z numerem maszyny)
- Kontrola VDE 100/0701 ustawiona przez ustawodawcą jest przeprowadzona co 6 miesięcy przez elektryka (dołączyć kwit lub potwierdzenie)
- Prace czyszczenia i konserwacji maszyny muszą być przeprowadzone, wg. producenta, po 250 godzinach pracy
- Silnik nie może być otwierany przez niekwalifikowany personel
- Silnik jest używany tylko w odpowiednich zakresach pracy
- Instrukcja bezpieczeństwa jest przestrzegana

PROFI-TECH-DIAMANT nie gwarantuje gwarancji

- Jeżeli pieczętaka w częściach elektrycznych będzie uszkodzona
- Jeżeli silnik był otwierany przez obcą firmę a nie przez pracowników Firmy PROFIT-TECH-DIAMANT
- Przy uszkodzeniach spowodowanych przez wpływy zewnętrzne (np. woda, ślami), jak także przy przeciążeniu i nie odpowiadającej instrukcji obsługi maszyny
- Przy brudnych i niezadbanych maszynach

Wymiana lub zwrot maszyny w czasie gwarancji

Wymiana lub zwrot maszyny przez PROFIT-TECH-DIAMANT nastąpi tylko jeżeli przecinarka znajdowała się dwa razy w naprawie i tylko po porozumieniu się z PROFIT-TECH-DIAMANT. Dalsze wymagania są wykluczone.

W przypadku zwrotu lub wymiany maszyny na nową jesteśmy zmuszeni do potrącenia sumy od wykorzystanych części zużywalnych.

Serwis części zamiennych.

Adres:

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

Dane techniczne

Średnica tarczy diamentowej (mm)	230
Średnica otworu wewnętrznego tarczy diamentowej (mm)	22,23
Długość cięcia (Maksimum) (mm)	1000
Głębokość cięcia (Maksimum) (mm)	45
Silnik – Moc znamionowa (kW)	1,0
Silnik - Obroty (min-1)	2800
Wymiary, zbudowaan (mm)	1430 x 620 x 1170 (d x s x w)
Waga maszyny (kg)	53,5

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Hiermit erklärt die Firma

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg
Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80

dass das Produkt

Bezeichnung: **Fliesenschneidmaschine**
Gerätetyp: **TC 230-100**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht :

- Elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewendete europäische Normen :

EN 12418/A1:2009, EN 61029-1/A11:2010, ZEK 01.4-08
EN 55014-1/A2:2011, EN 55014-2/A2:2008,
EN 6100-3-2/A2:2009, EN 61000-3-11:2000

Guinian Zhou, Geschäftsführer

Homberg, 30.06.2017

PROFI-TECH-DIAMANT TOOLS GMBH
Zorngrabenstr. 6
D-34576 Homberg

Telefon: 05681/9999-0
Telefax: 05681/9999-80
info@profitech.de
www.profittech.de

